

İSTENİLEN TEST		TEST ADI	STANDART	SONUÇ(RESULT)		PERFORMANCE LEVEL
✓	KOPMA MUKAVEMETİ (*) (TENSILE STRENGTH)	EN ISO 13934-1 (STRIP METODU)	ÇÖZGÜ(WARP):	1240.94 N	min. 400 N	
				ATKI(WEFT):	471.19 N	min. 400 N
✓	YIRTILMA MUKAVEMETİ(**) (TEAR STRENGTH)	EN ISO 13937-3	ÇÖZGÜ(WARP):	103.75 N	min. 40 N	
				ATKI(WEFT):	209.73 N	min. 40 N
✓	DİKİŞ TESTİ (SEAM SLIPPAGE)	EN ISO 13936-2	ÇÖZGÜ(WARP):	2.59 mm	max. 4 mm	
				ATKI(WEFT):	3.34 mm	max. 4 mm
✓	SÜRTME RENK HASLIĞI(***)	EN ISO 105-X12:2016	KURU(DRY)			
				YAŞ(WET)		
✓	AŞINMA (MARTINDALE)	EN ISO 12947-2	İLK HAV KAYBI (FIRST PILE LOSS)	5000		
				SON HAV KAYBI (LAST PILE LOSS)	20.000	
				3 IPLIK KOPUŞ	35.000	
✓	BONCUKLANMA (PILLING)	EN ISO 12945-2	2000 TUR	4-5	min. 4	
				5000 TUR	4	min. 4
	GRAMAJ( g/m <sup>2</sup> )	MAMUL(g/m <sup>2</sup> )		380	-	
	KUMAŞ ENİ (cm)	TAM EN (cm)		142	-	
		İÇTEN İÇE EN (cm)		139	-	
*TENSILE STRENGTH(EN ISO 13934-1)= A>600, B≥400, C≥350, D≥250						
*TEAR STRENGTH (EN ISO 13937-3)= A>40, B≥30, C≥25, D≥20, E≥15						
*SEAM SLIPPAGE (EN ISO 13936-2)=A≤4, B≤5, C≤6						
*PILLING (EN ISO 12945-2)(5000 rubs)= A≥4-5, B:4, C:3-4 D:3						
<b>NOT:</b> TEST NUMUNELERİ 20°C±2 VE NEM %65±4 ORTAMDA 4 SAAT KONDÜSYONLANMIŞTIR.						
*=AKSİ BELİRTİLMEZ İSE (EN ISO 13934-1(STRİPE METODU)) İLE YAPILIR. EĞER (EN ISO 13934-2(GRAP METODU))'NA GÖRE İSTİYORSANIZ BELİRTİNİZ.						
**=AKSİ BELİRTİLMEZ İSE (EN ISO 13937-3) İLE YAPILIR. EĞER (EN ISO 13937-2) İLE YAPILMASINI İSTİYORSANIZ BELİRTİNİZ.						
***= ISO 105 A03 STANDART GRİ SCALA KULLANILIR.						



## LABORATUVAR TEST SONUÇ VE İSTEK FORMU

PERSONEL ADI:

KALİTE ADI/DESEN NO: RUBY

DENEME NO:

İÇERİK: %56 PES %44 PP